

Утверждена по ЛУ

ТРАНСПОРТНЫЙ КОРАБЛЬ ГРУЗОВОЙ
РАЗГРУЗОЧНО-ПОГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ
ТКГ. 1

Дата выпуска и изменения страниц

1R	-	10 Августа 2000
2R	-	10 Августа 2000
3R	-	10 Августа 2000
4R	-	10 Августа 2000
1-1R	-	10 Августа 2000
1-2R	-	10 Августа 2000
1-3R	-	10 Августа 2000
1-4R	-	10 Августа 2000
1-5R	-	10 Августа 2000
2-1R	-	10 Августа 2000
2-2R	-	10 Августа 2000
2-3R	-	10 Августа 2000
3-1R	-	10 Августа 2000
3-2R	-	10 Августа 2000
3-3R	-	10 Августа 2000
3-4R	-	10 Августа 2000
3-5R	-	10 Августа 2000
4-1R	-	10 Августа 2000
4-2R	-	10 Августа 2000
4-3R	-	10 Августа 2000

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	4
ПРИНЯТЫЕ СОКРАЩЕНИЯ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	4
1. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА	1—1
1.1. ПОДГОТОВКА К РАЗГРУЗОЧНЫМ РАБОТАМ	1—1
1.2. ПРОВЕДЕНИЕ РАЗГРУЗОЧНЫ РАБОТ	1—1
1.3. УКЛАДКА В ТКГ ОТРАБОТАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.....	1—2
1.4. ПРИМЕНЯЕМЫЕ ТИПЫ КРЕПЕЖА, ИНСТРУМЕНТА И РАБОТА С НИМИ	1—3
1.5. ДЕМОНТАЖ / МОНТАЖ КОНТЕЙНЕРОВ	1—3
2. СНЯТИЕ СТЫКОВОЧНОГО МЕХАНИЗМА ТКГ И КРЫШКИ ПЕРЕХОДНОГО ЛЮКА	2—1
2.1. СНЯТИЕ СТЫКОВОЧНОГО МЕХАНИЗМА С КРЫШКИ ПЕРЕХ. ЛЮКА.....	2—1
2.2. УСТАНОВКА СТЫКОВОЧНОГО МЕХАНИЗМА НА КРЫШКУ ЛЮКА.....	2—2
2.3. СНЯТИЕ КРЫШКИ ПЕРЕХОДНОГО ЛЮКА	2—2
2.4. УСТАНОВКА КРЫШКИ ПЕРЕХОДНОГО ЛЮКА.....	2—3
3. ДЕМОНТАЖ ПРИБОРОВ АППАРАТУРЫ КУРС А	3—1
3.1. ДЕМОНТАЖ ПРИБОРА К1-ВКА-03 ЯУ2.000.031-03 (≠34Ю=A1) С РЕГУЛЯТОРОМ ТЕМПЕРАТУРЫ РТ-ВКА ((≠34Ю=A2).....	3—1
3.2. ДЕМОНТАЖ ПРИБОРОВ 2АОК1-ВКА ЯУ2.008.050	3—2
4. МОНТАЖ/ДЕМОНТАЖ УС-21	4—1
4.1. МОНТАЖ УС-21.....	4—1
4.2. ДЕМОНТАЖ УС-21	4—2

ВВЕДЕНИЕ

Настоящая инструкция предназначена для проведения работ по разгрузке-погрузке ТКГ и размещению оборудования в СМ и ТКГ

Инструкция рассчитана на подготовленных, прошедших полный курс обучения и тренировок операторов

Бортовая инструкция может изменяться в процессе доработок СМ , ТКГ и после проведения работ на этих изделиях

Бортовая инструкция на следующие ТКГ выпускается в виде приложения

Укладка оборудования в контейнеры ТКГ проводится на ТК, в соответствии с документацией

Бортовая инструкция корректируется по результатам укладки на ТК

ПРИНЯТЫЕ СОКРАЩЕНИЯ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

б/и	- бортовая инструкция
бл	- блок
БКС	- бортовая кабельная сеть
БЛТ	- блок переключения тумблеров
ВЕНТ	- вентилятор
ВнеКД	- внекорабельная деятельность
ГА	- газоанализатор
ГрО	- грузовой отсек
ГЖТ	- газожидкостный теплообменник
ДнаЗ	- доложить на землю
поУЗ	- действовать по указаниям Земли
ЕДВ	- емкость для воды
КСД	- клапан стравливания давления
р/г	- радиограмма
КТО	- контейнер твердых отходов
н/ч	- низкочастотный
ОТКЛ	- отключить
пан	- панель
п	- пункт
ПВХ	- поливинилхлоридная
пл	- плоскость
ПТО	- полетно-техническое обслуживание
рзм	- разъем
СЛГ	- средства личной гигиены
СМ	- служебный модуль
СПП	- средства приема пищи
стр	- страница
СтА	- стыковочный агрегат
СУ	- стыковочный узел
→←	- соединение
←→	- разъединение
ТКГ	- транспортный корабль грузовой
ук-ка	- укладка
х/б	- хлопчатобумажные
ЭВТИ	- экранно-вакуумная теплоизоляция

1. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА

1.1. ПОДГОТОВКА К РАЗГРУЗОЧНЫМ РАБОТАМ

Приготовить к работе: х/б перчатки, пылезащитные очки, респиратор, пакет для отходов

Работы по данной инструкции выполнить после завершения операций раздела “Работы после стыковки с ТКГ” (см. б/и “Расконсервация-консервация”)

Извлечь патронташ с инструментом для разгрузки ТКГ

Разгрузочно-погрузочные работы в ТКГ выполняются в соответствии с б/и “Разгрузочно-погрузочные работы” и согласно маркировке контейнеров и оборудования
При разгрузочно-погрузочных работах один оператор находится в ТКГ, другой в СМ

1.2. ПРОВЕДЕНИЕ РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ

Для нахождения грузов в ТКГ пользоваться схемами расположения грузов
Использовать, при необходимости, перчатки, пылезащитные очки, респиратор
Выполнять установку приборов и блоков на штатные места по б/и «ПТО ВнукД», фиксируя время, затраченное на выполнение работы
Избегать неконтролируемого дрейфа блоков и оборудования, передавая их из рук в руки
Оберегать переносимые блоки от соударения с элементами конструкции, особенно с пультами
При снятии блока: сначала ослабить все спец болты, затем отворачивать их поочередно, не допуская перекоса

Использовать имеющиеся средства фиксации
Бортовой инструмент должен быть зафиксирован на руке или в рабочей зоне

При разгрузке установить, по возможности, снятый крепеж в крепежные отверстия, открывшиеся при снятии элементов каркаса или оборудования

Крепежный элемент и расходные материалы, используемые для крепления доставляемого груза, складывать в пакет для отходов
Систематически **ДнаЗ** о проделанных работах

1.3. УКЛАДКА В ТКГ ОТРАБОТАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

При укладке удаляемых грузов обеспечить доступ к клапану КСД, расположенному по IV пл.

Загрузку по IV пл производить в последнюю очередь.

Установка и размещение удаляемых грузов в ГрО должна производиться с учетом обеспечения требуемых центровочных характеристик корабля.

Укладка всех удаляемых грузов в ГрО и перекачка жидких отходов в баки «Родника» производится экипажем **поУЗ**.

Укладка удаляемых грузов осуществляется только после полной разгрузки доставленных грузов.

Последовательность укладки удаляемых грузов определяется **поУЗ**.

Целью видеосъемки является:

- контроль размещения удаляемых грузов на соответствие рекомендациям;
- получение объективного контроля фиксации удаляемых грузов от перемещений.

Экипажем должна проводиться видеосъемка размещения удаляемых грузов.

Видеосъемка выполняется **поУЗ** и должна проводиться в продолжении всего процесса укладки удаляемых грузов и сопровождаться подробными комментариями операторов. При этом должны быть зафиксированы:

- факт начала работ по размещению грузов (при незагруженном ГрО);
- факт окончательной загрузки грузов в каждый контейнер;
- факт установки крупногабаритных блоков и укладок по плоскостям изделия и над контейнерами верхнего яруса (с комментариями экипажа).

Видеосъемке подлежит каждый контейнер после укладки в него удаляемых грузов, в соответствии с выданными рекомендациями.

При укладке удаляемых грузов в ячейки между контейнерами по плоскостям стабилизации видеосъемке подлежит каждый крупногабаритный блок (или укладка) массой более 10 кг.

Видеосъемка конкретных блоков и особые требования для каждого конкретного корабля выполняются **по УЗ**

После завершения видеосъемок видеозапись передается на Землю по каналу связи борт-ЦУП.

Уложить на штатные места инструмент

ДнаЗ результаты работы по загрузке ТКГ отработанным оборудованием.

Неиспользованные остатки из рационов питания сложить в один ящик для рационов питания и установить ящик на расчетное место, сделать соответствующую запись в бортжурнале

Заполнять по возможности все съемные и несъемные контейнеры ТКГ отработавшим оборудованием и отходами по р/г.

1.4. ПРИМЕНЯЕМЫЕ ТИПЫ КРЕПЕЖА, ИНСТРУМЕНТА И РАБОТА С НИМИ

На ТКГ для крепежа контейнеров, агрегатов и блоков применяются следующие типы крепежа:

болты под спецключ и болт-замки

Допускается использовать дрель МАКИТА из укладки с инструментом

№ 3 на СМ с насадкой S12 через адаптер

Для снятия болта необходимо:

Достать спецключ из патронташа с инструментом для ТКГ

Установить спецключ на головку болта

Зафиксировать спецключ на головке болта, утопив шток на корпусе спецключа

Отвернуть болт

Расфиксировать спецключ на болте, вытянув шток спецключа

Завинчивание болта проводить аналогичным образом

Для работы с труднодоступными болтами использовать удлинитель для спецключа.

Для раскрытия болт-замка необходимо:

Установить спецключ на гайку болт-замка

Зафиксировать его, утопив шток на корпусе спецключа

Повернуть ключ на 30°

Снять ось болт-замка вместе с гайкой

При наличии нестандартных крепежных элементов используется инструмент из состава СМ

1.5. ДЕМОНТАЖ / МОНТАЖ КОНТЕЙНЕРОВ

После разгрузки контейнеров зоны III (рис. 1.5.-2), их необходимо снять, для этого:

отвернуть 2 спецболта внутри контейнера, в верхней части (крепление контейнера к шпангоуту)

отвернуть 2 спецболта на углах контейнера в верхней части

отвести в стороны уголки, ослабив затяжку спецболтов на шпангоуте

отвернуть 3 спецболта внизу контейнера (крепление его к контейнеру зоны II)

Снять контейнер и закрепить к элементам конструкции в удобном для оператора месте

Разгрузив контейнеры зоны II, повторить операции по снятию контейнеров (при необходимости)

При проведении укладки отработанных грузов, провести монтаж контейнеров в обратном порядке

Грузовой отсек ТКГ

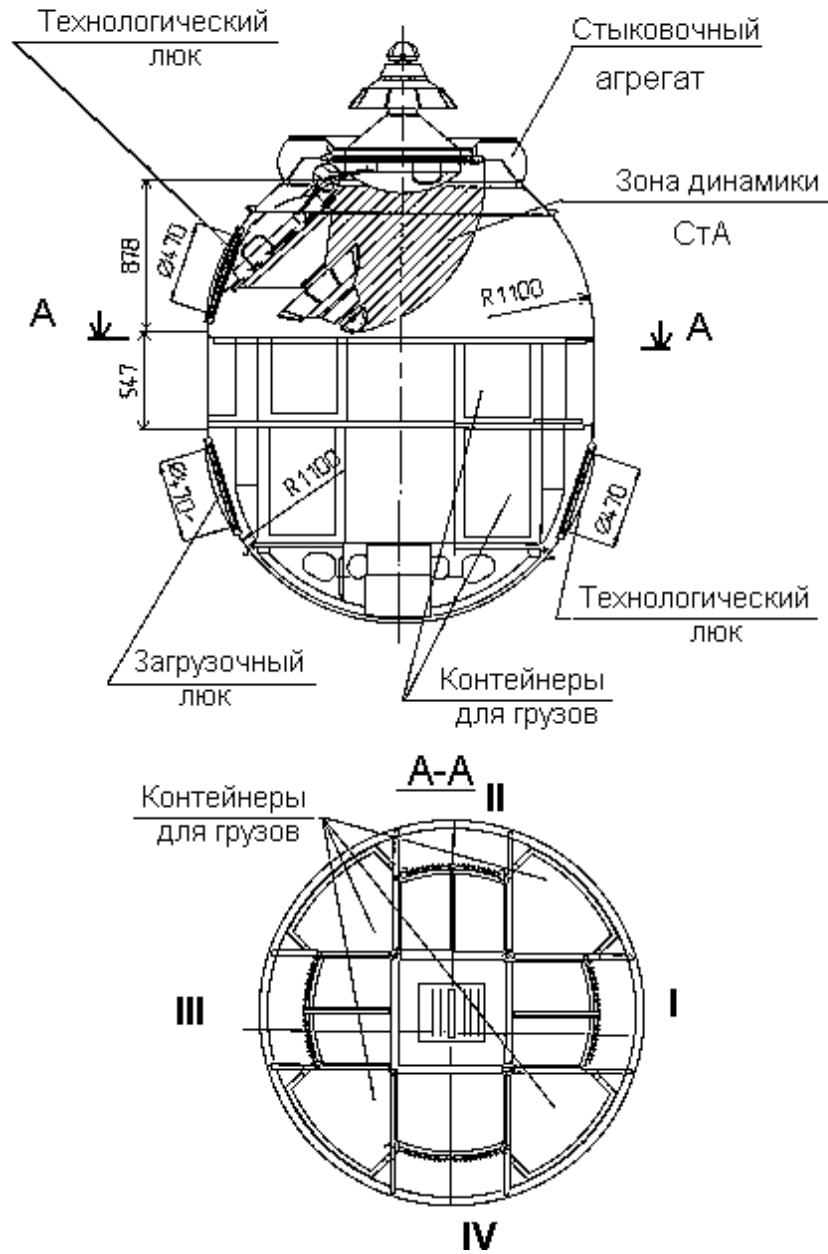


Рис. 1.5-1

Зоны и контейнеры для размещения грузов на ТКГ

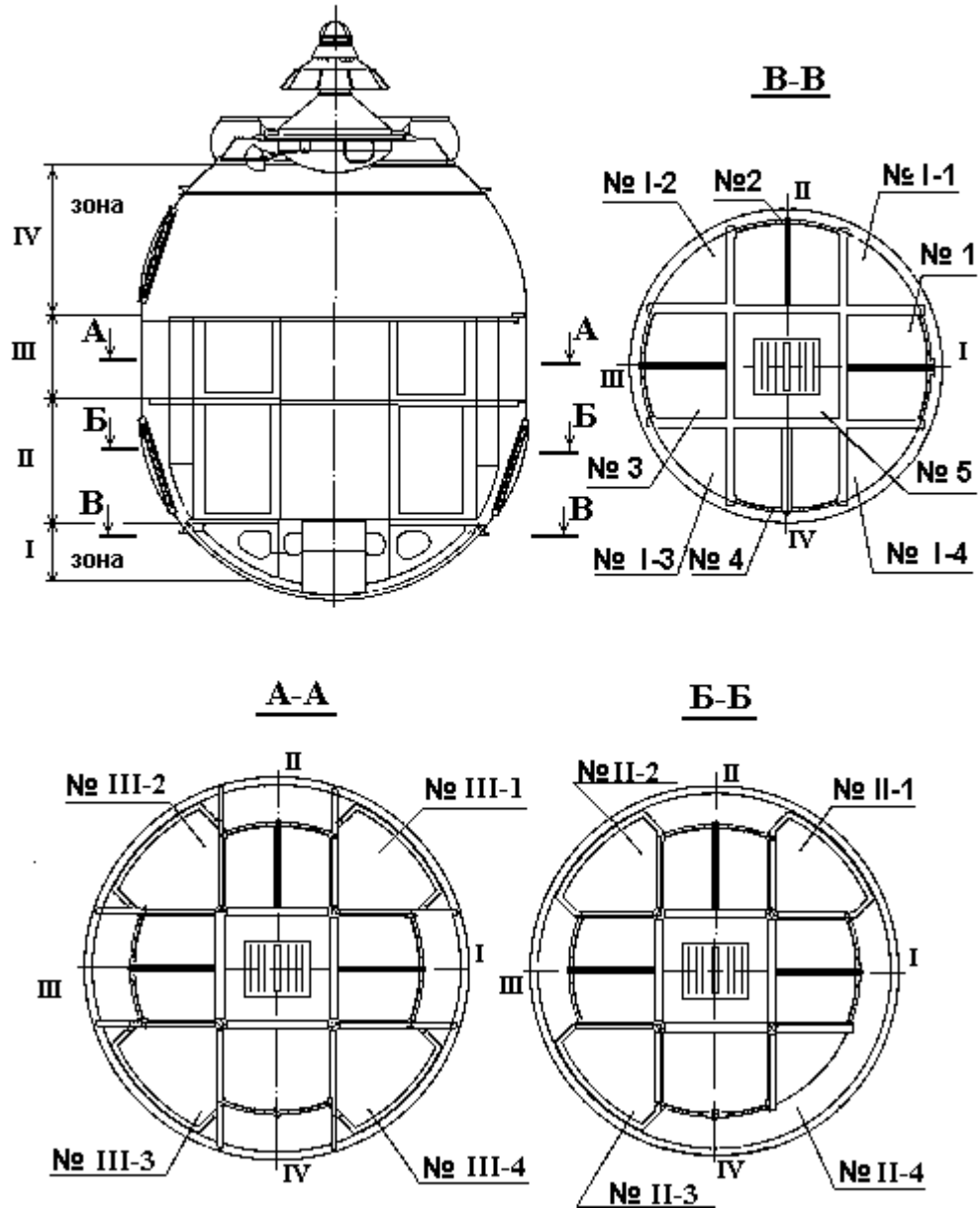


Рис. 1.5-2

2. СНЯТИЕ СТЫКОВОЧНОГО МЕХАНИЗМА ТКГ И КРЫШКИ ПЕРЕХОДНОГО ЛЮКА

Снятие стыковочного механизма проводится **поУЗ** и в случае наличия в ГрО крупногабаритного доставляемого оборудования или проведения специальных экспериментов. При последующих перестыковках ТКГ стыковочный механизм рекомендуется не снимать

Приготовить к работе : ключ 10x12, торцевой ключ S=10, бокорезы, ножницы
 отвертку 0,7x7x180, ленту ПВХ,
 спецключ, мешок для отходов,
 переносной светильник, пылесос

2.1. СНЯТИЕ СТЫКОВОЧНОГО МЕХАНИЗМА С КРЫШКИ ПЕРЕХОДНОГО ЛЮКА

(01:30:00)

ВНИМАНИЕ!

Снятие стыковочного механизма проводить при выключенном ССВП

В центре крышки со стороны ГрО отвернуть 4 невыпадающих винта
Снять защитную крышку
Рзм Г11/201 ←→ и установить на рзм кабеля заглушку 11Ф732 Г5501А6-90 (заглушка подвязана к кабелю)
Открыть крышку переходного люка
Зафиксировать крышку в открытом положении
Освободить края матов ЭВТИ на конусе стыковочного механизма
Отвести ЭВТИ от крышки, освободив болты крепления стыковочного механизма
Маты ЭВТИ закрепить лентой ПВХ

ПРИМЕЧАНИЕ

Обеспечить удаление возможных отходов при выполнении операций

Снять контровочную проволоку бокорезами и отвернуть торцевым ключом болты (17 шт) крепления стыковочного механизма к крышке люка
Уложить болты на место временного хранения
Остатки контровочной проволоки уложить в пакет для отходов
Поддев отверткой фланец стыковочного механизма, снять стыковочный механизм с направляющих штифтов,

Отвести стыковочный механизм от крышки люка на длину кабелей, не допуская их натяжения
На внешней стороне крышки люка ←→ рзм Г9/201, Г10/201, Г11/201, Г64/201 кабелей
стыковочного механизма

Подвязать разъемы к элементам отстыкованного стыковочного механизма лентой ПВХ
Рзм Г9/201, Г10/201, Г11/201, Г64/201 на крышке люка и кабелях закрыть крышками

Очистить пылесосом прилегающие поверхности крышки люка

Уложить снятый стыковочный механизм в ГрО и закрепить капроновой лентой за рамы

2.2. УСТАНОВКА СТЫКОВОЧНОГО МЕХАНИЗМА НА КРЫШКУ ЛЮКА

(00:60:00)

Снять ленту ПВХ, подвязывающую кабели к элементам стыковочного механизма
Снять технологические крышки с рзм кабелей и крышки люка

Подвести стыковочный механизм к крышке люка на расстояние, позволяющее подключение
рзм и центровку посадочных фланцев стыковочного механизма с отверстиями и
фиксирующими штифтами на крышке

Рзм Г9/201, Г10/201, Г11/201, Г64/201 →← с рзм кабелями стыковочного механизма

Установить стыковочный механизм на 4 фиксирующих штифта и закрепить 17-ю болтами
Установить маты ЭВТИ на штатные места

Снять заглушку 11Ф732 Г5501А6-90 и →← кабель к рзм Г11/201 со стороны ГрО

2.3. СНЯТИЕ КРЫШКИ ПЕРЕХОДНОГО ЛЮКА

(00:40:00)

Демонтаж крышки люка проводится при снятом или установленном стыковочном механизме
Рзм 40/201-1, 40/201-11 ←→ от датчиков на крышке

Кабель ←→ от механизма поворота крышки, сняв 7 лент с кнопками или разрезать ленты или
три скобы

Рзм закрыть крышками

Кабель сложить в жгут, закрепив его к элементам конструкции ГрО лентой ПВХ

Отвернуть 4 болта, крепящие кронштейн механизма поворота крышки к корпусу агрегата,
ключом S=10

Снять крышку с механизмом поворота с 2-х штифтов, поддев механизм поворота отверткой

Уложить ее в ГрО и закрепить капроновой лентой

Все снятые детали сохранить

Рзм 39/201 ←→ от контактного устройства привода герметизации крышки и установить на рзм
кабеля 11Ф732 Г5501А5-160 заглушку 11Ф732 Г5501А6-150 (заглушка подвязана к кабелю)

Подвязать кабель с лентой ПВХ к жгуту кабелей по месту

2.4. УСТАНОВКА КРЫШКИ ПЕРЕХОДНОГО ЛЮКА

(00:40:00)

Монтаж крышки люка проводится при снятом или установленном стыковочном механизме

Открепить кабель с рзм 39/201 от кабельного жгута

Снять с рзм кабеля 11Ф732 Г5501А5-160 заглушку 11Ф732 Г5501А6-150 (заглушка подвязана к кабелю)

Рзм 39/201 →← к контактному устройству привода герметизации крышки

Установить крышку на механизмом поворота на 2-х штифтах

Завернуть 4 болта, крепящие кронштейн механизма поворота крышки к корпусу агрегата, ключом S=10

Освободить кабель, сложенный в жгут

Рзм 40/201-1, 40/201-11 →← к датчикам на крышке

3. ДЕМОНТАЖ ПРИБОРОВ АППАРАТУРЫ КУРС А

(03:00:00)

Приготовить к работе : ключи S=7 , S=8, S=14 и S=19, ножницы,
ленту ПВХ , крышки на рзм
спецключ, антистатический браслет, фторлоновая лента,
мешок для отходов

ВНИМАНИЕ!

Выключены режимы НП, ЗАПИСЬ,
ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕ БР9ЦУЗ по КРЛ

3.1. ДЕМОНТАЖ ПРИБОРА К1-ВКА-03 ЯУ2.000.031-03 (≠34Ю=A1) С РЕГУЛЯТОРОМ ТЕМПЕРАТУРЫ РТ-ВКА ((≠34Ю=A2)

ВНИМАНИЕ!

1. При работе с прибором К1-ВКА-03
принять меры предосторожности, т.к.
 - а) прибор тонкостенный
 - б) на торцевых стенках расположены 2
малогабаритных вентилятора.

ПРИМЕЧАНИЕ

При выполнении всех последующих
операций высвобождаемый крепеж и др.
расходные материалы складывать в мешок
для отходов

Отвернуть 6 спецболтов крепления верхней защитной панели прибора К1-ВКА-03
Отвернуть 5 спецболтов крепления боковой защитной панели прибора К1-ВКА-03
Защитные панели прикрепить к элементам конструкции ГрО лентой ПВХ
Освободить кабели, подходящие к прибору, от крепления в кабельных жгутах
Удалить детали пломбирования рзм блока РТ-ВКА, установленного на приборе
←→ рзм БКС от рзм прибора и закрыть крышками

Рзм БКС	Рзм прибора	Крышки прибора	Крышки БКС
X61Ю34	X61Ю34	1-М14x0,75-3П	2-М14x0,75-3П
X62Ю34	X62Ю34	1-М18x1-3П	2-М18x1-3П
X345Ю34	X345Ю34	1-М10x0,75-3П	2-М10x0,75-3П

Закрепить освободившиеся кабели к элементам конструкции ГрО лентой ПВХ
Снять пломбировки с в/ч рзм прибора
Освободить в/ч кабели от подвязок и креплений, последовательно, начиная с ближнего

←→ в/ч рзм БКС от рзм прибора и закрыть крышками

Рзм БКС	Рзм прибора	Крышки прибора	Крышки БКС
XP701, XP702, XP703, XP704, XP705, XP706, XP707, XP708, XP709, X13Ю43, X23Ю34	XP702, XP702, XP703, XP704, XP705, XP706, XP707, XP708, XP709, X13Ю43, X23Ю34	1-М12х0,75-3П - " - - " - - " - - " - - " -	1Р-М12х0,75-3П - " - - " - - " - - " - - " -

Закрепить кабели по месту к элементам конструкции ГрО лентой ПВХ

Освободить от подвязок н/ч кабели прибора

←→ н/ч рзм БКС от рзм прибора и закрыть крышками

Рзм БКС	Рзм прибора	Крышки прибора	Крышки БКС
X37Ю34, X11Ю34 X21Ю34, X10Ю34	X37Ю34, X11Ю34 X21Ю34, X10Ю34	1-М22х1-3П - " -	2-М22х1-3П - " -
X09Ю34, X01Ю34	X09Ю34, X01Ю34	1-М14х0,75-3П	2-М14х0,75-3П
X36Ю34	X36Ю34	1-М18х1-3П	2-М18х1-3П
X358Ю34, X359Ю34 X360Ю34, X361Ю34 X362Ю34, X31Ю34	X358Ю34, X359Ю34 X360Ю34, X361Ю34 X362Ю34, X31Ю34	1-М27х1-3П - " - - " -	2-М27х1-3П - " - - " -
X02Ю34	X02Ю34	1-М14х0,75-3П	2-М12х0,75-3П

Закрепить кабели по месту к элементам конструкции ГрО лентой ПВХ

Отвернуть 2 гайки М4 (S=7) и снять шину металлизации с контейнера

Отвернуть болт М5х10 (S=8) и снять с рамы шину металлизации между рамой и каркасом

Отвернуть 2 спецболта М10 и снять раму с прибором К1-ВКА-03

Отвернуть 4 спецболта, снять прибор

3.2. ДЕМОНТАЖ ПРИБОРОВ 2АОК1-ВКА ЯУ2.008.050

2Ф4-ВКА № 1, №2, №3, №4, №5 ЯУЗ-468-011

(≠34Ю=W1,≠34Ю=W2,≠34Ю=W3,≠34Ю=W4,≠34Ю=W5)

Приборы 2АОК1-ВКА - 1 шт и 2Ф4-ВКА - 5 шт установлены на одной раме

Отв 2 спецболта крепления балки Б 1830А59-170 и снять ее

В приборе 2АОК1-ВКА

Отстыковать н/ч рзм БКС от рзм прибора

Рзм БКС	Рзм прибора	Крышки прибора	Крышки БКС
XP41	XP41	1-М27х1-3П	2-М27х-3П
XP42	XP42	1-М18х1-3П	2-М18х1-3П
XP43	XP43	1-М22х1-3П	2-М22х1-3П

На приборах 2Ф4-ВКА:

а) в приборе 2Ф4-ВКА № 1 отстыковать в/ч рзм БКС от рзм прибора

Рзм БКС	Рзм прибора	Крышки прибора	Крышки БКС
XP601, XP602, XP603	XP601, XP602, XP603	1-M12x0,75-3П - " -	1P-M12x0,75-3П - " -
н/ч X103Ю34-1	X103Ю34-1	1-M14x0,75-3П	2-M14x0,75-3П

б) в приборе 2Ф4-ВКА № 2 отстыковать в/ч рзм БКС от рзм прибора

Рзм БКС	Рзм прибора	Крышки прибора	Крышки БКС
XP601, XP602, XP603	XP601, XP602, XP603	1-M12x0,75-3П - " -	1P-M12x0,75-3П - " -
н/ч X103Ю34-2	X103Ю34-1	1-M14x0,75-3П	2-M14x0,75-3П

в) в приборе 2Ф4-ВКА № 3 отстыковать в/ч рзм БКС от рзм прибора

Рзм БКС	Рзм прибора	Крышки прибора	Крышки БКС
XP601, XP602, XP603	XP601, XP602, XP603	1-M12x0,75-3П - " -	1P-M12x0,75-3П - " -
н/ч X103Ю34-3	X103Ю34-1	1-M14x0,75-3П	2-M14x0,75-3П

г) в приборе 2Ф4-ВКА № 4 отстыковать в/ч рзм БКС от рзм прибора

Рзм БКС	Рзм прибора	Крышки прибора	Крышки БКС
XP601, XP602, XP603	XP601, XP602, XP603	1-M12x0,75-3П - " -	1P-M12x0,75-3П - " -
н/ч X103Ю34-4	X103Ю34-1	1-M14x0,75-3П	2-M14x0,75-3П

д) в приборе 2Ф4-ВКА № 5 отстыковать в/ч рзм БКС от рзм прибора

Рзм БКС	Рзм прибора	Крышки прибора	Крышки БКС
XP601, XP602, XP603	XP601, XP602, XP603	1-M12x0,75-3П - " -	1P-M12x0,75-3П - " -
н/ч X103Ю34-5	X103Ю34-1	1-M14x0,75-3П	2-M14x0,75-3П

Отвернуть болт M5x10 (S=8) и снять с рамы шину металлизации между рамой 11Ф615 Б1830А59-300 и каркасом

Отвернуть 3 спец.болта М6 и снять раму с приборами

ПРИМЕЧАНИЕ

1. В случае невозможности отключения рзм и шин металлизации на любом из приборов аппаратуры «Курс» указанным выше способом, допускается разрезание (откусывание) кабелей, подходящих к рзм и шинам на расстоянии 80-100 мм от приборов (кроме рзм X358Ю34, X359Ю34, X360Ю34, X361Ю34, X362Ю34).
2. Места резки кабелей обмотать фторлоновой лентой.

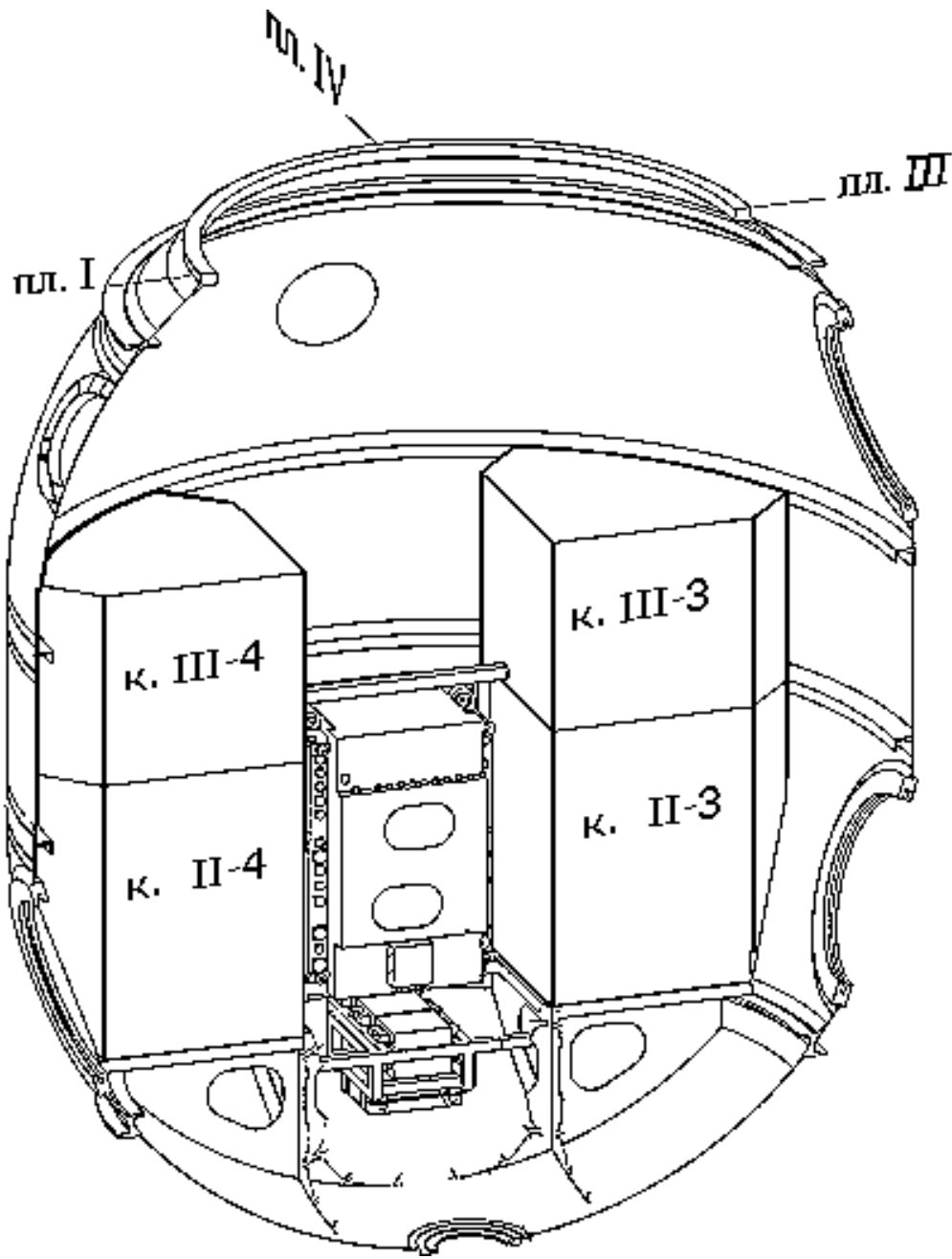


Рис. 3.1-1. Схема размещения аппаратуры «Курс»

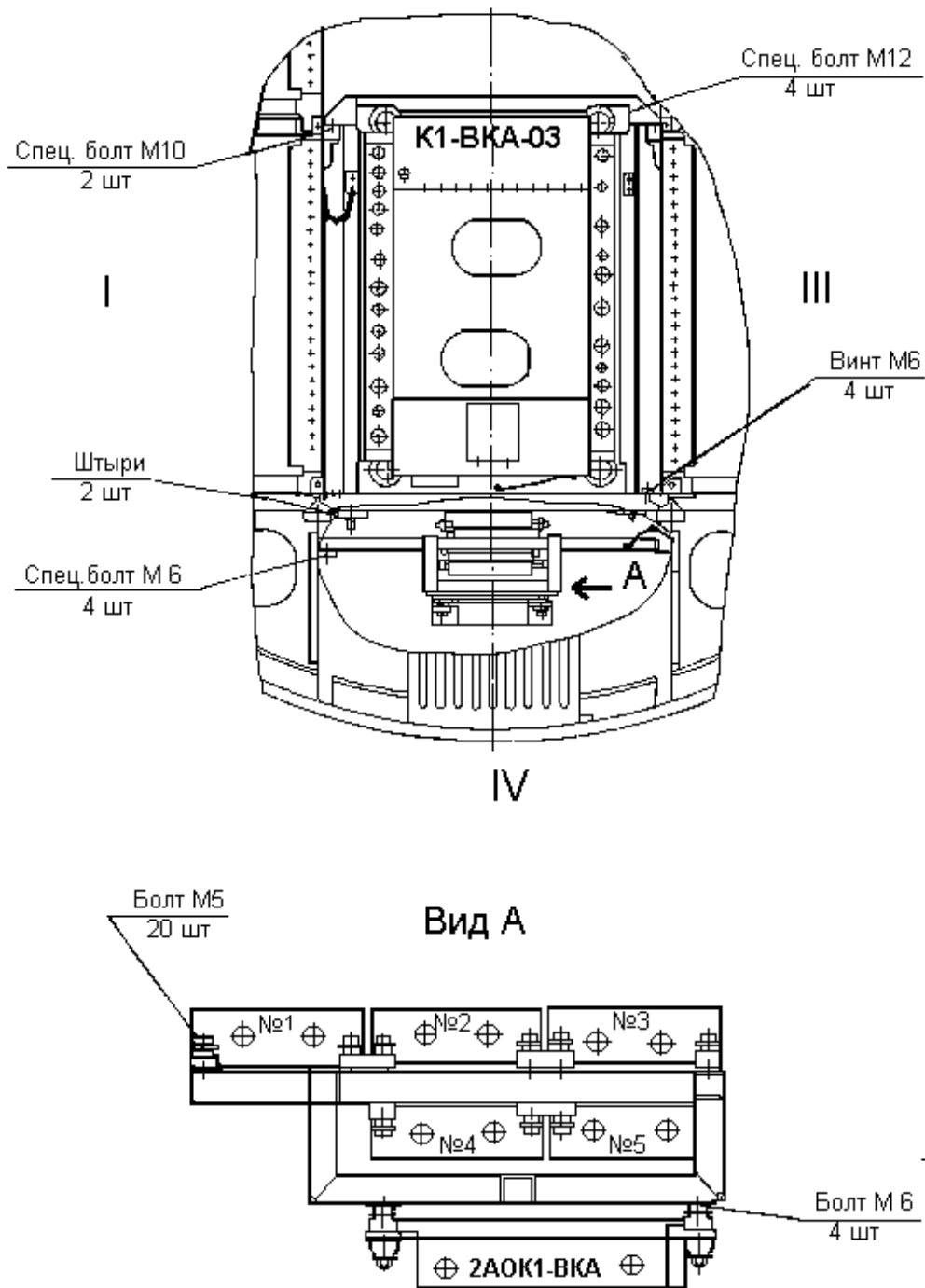


РИС. 3.1-2. Демонтаж приборов аппаратуры «КУРС».

4. МОНТАЖ/ДЕМОНТАЖ УС-21.

4.1. МОНТАЖ УС-21

(00:60:00)

Работу проводить **поУЗ**

Приготовить к работе: контейнер 11Ф615 Б 1824А59-0
патронташ с инструментом

Отв 4 спец. болта крепления держателя КТО IV пл, зона IV (при наличии в составе изделия)

Снять держатель КТО, уложить на место временного хранения

Закрепить контейнер 3-я невыпадающими винтами В к элементам верхнего каркаса
(см. рис. 4-1)

Снять крышки с рзм контейнера

Уложить их в мягкий патронташ на стенке контейнера

Снять крышки с рзм БКС (крышки сохранить)

Снять статическое электричество с помощью антистатических заглушек (см. п.2.7. б/и 27КС
БИО ПТО ВнукД Справочные материалы)

Рзм прибора	Антистатическая заглушка
513/30, 514/30, 515/30	33У.5512.032Х2
520/30, 521/30	33У.5512.018Х4
519/30	33У.5512.045Х4

Рзм контейнера →← к аналогичным рзм БКС:

118/10 →← 118/10

517/10 →← 517/10

518/10 →← 518/10

519/10 →← 519/10

513/30 →← 513/30

514/30 →← 514/30

515/30 →← 515/30

517/30 →← 517/30

519/30 →← 519/30

520/30 →← 520/30

521/30 →← 521/30

4.2. ДЕМОНТАЖ УС-21

(00:60:00)

Отстыковать рзм БКС от контейнера

118/10←→118/10

517/10←→517/10

518/10←→518/10

519/10←→519/10

513/30←→513/30

514/30←→514/30

515/30←→515/30

517/30←→517/30

519/30←→519/30

520/30←→520/30

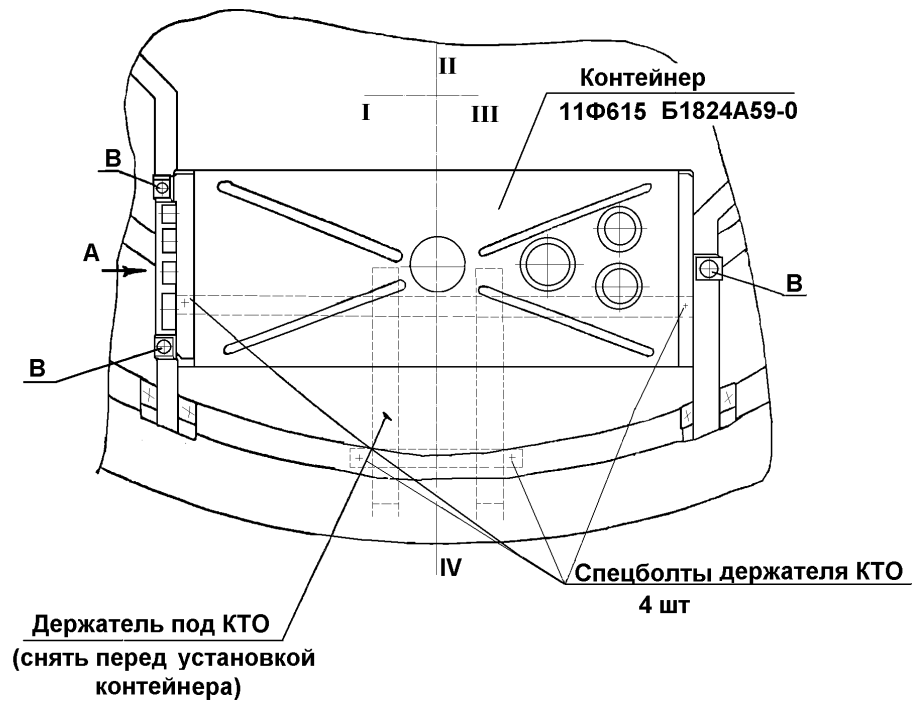
521/30←→521/30

Установить на них крышки

Закрыть крышками рзм на контейнере

Вывернуть 3 невыпадающих винта В и снять контейнер (см.рис.4-1)

Перенести контейнер в СМ на место постоянного хранения



Вид А
(повернуто)

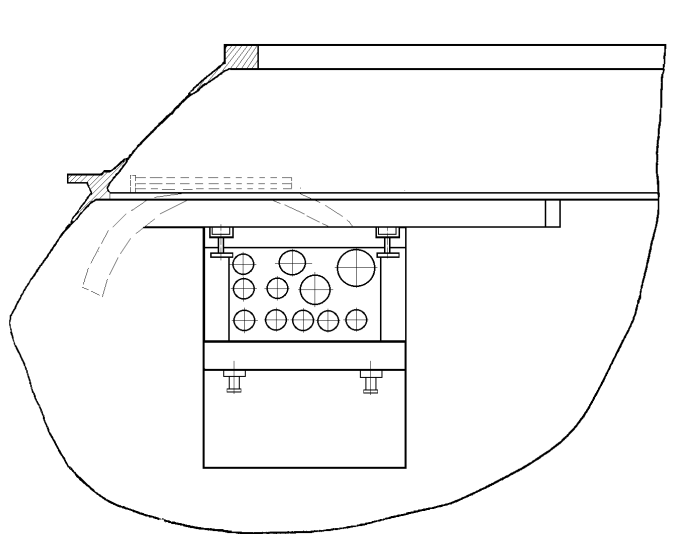


Рис. 4-1. Монтаж/демонтаж УС-21.